

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'**  
**(Art.46 D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445)**

Il sottoscritto Francesco Martinelli nato [redacted] ed [redacted]  
[redacted] in relazione all'incarico di membro della Commissione  
Consultiva per la Musica, conferito con il decreto del Ministro della cultura 25 maggio 2022, rep.  
n. 223

**DICHIARA**

**ai sensi delle disposizioni di cui agli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e  
consapevole della responsabilità penale cui può andare incontro per dichiarazioni mendaci,  
falsità in atti e uso di atti falsi, di cui agli articoli 75 e 76 del citato D.P.R. n. 445/2000**

- a) di non avere in corso procedimenti penali;
- b) di non avere in corso procedimenti giudiziari o amministrativi per fatti attinenti alle competenze delle Commissioni;
- c) di non avere rapporti economici di dipendenza o di collaborazione di tipo continuativo con enti o soggetti rientranti nel settore di competenza della Commissione;
- d) fatto salvo quanto successivamente specificato di non trovarsi in situazioni di incompatibilità o conflitto di interessi che ostino, ai sensi della normativa vigente, all'espletamento dell'incarico anzidetto, dichiarando tuttavia per completezza di informazione di avere da lungo tempo una collaborazione di ordine scientifico con il Centro Studi sul Jazz Arrigo Polillo, sezione ricerca della Associazione Siena Jazz, e di essere stato altresì nominato alla presidenza onoraria non retribuita della Associazione Pisa Jazz.

in aggiunta a quanto sopra, il/la sottoscritto

**SI IMPEGNA**

qualora, in un momento successivo all'assunzione dell'incarico, sopraggiunga una delle condizioni che comportino la decadenza dalla funzione di commissario ovvero venga a conoscenza di una situazione, anche potenziale, di conflitto di interessi, a darne tempestiva comunicazione agli altri commissari e alla Direzione generale spettacolo e ad astenersi dalla relativa funzione.

**Il/La sottoscritto/a dichiara, inoltre, di essere informato/a, ai sensi del D.Lgs n. 196/2003 e ss.mm.ii che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.**

Pisa 30 maggio 2022 Il dichiarante Francesco Martinelli [redacted]