

Allegato n. 3 - Determinazione dei contributi

N.	Denominazione organismo	Regione (SL)	Comune (SL)	Deficit	Punti	Contributo
1	Fondazione "La Biennale di Venezia"	VENETO	Venezia	500.000,00	60	85.000,00
2	APS-ETS Centro Divulgazione Musicale Prof. Ruggero Rizzitelli	BASILICATA	Avigliano	136.300,00	60	31.827,13
3	Associazione Musicaimmagine ETS	LAZIO	Roma	87.500,00	60	20.431,94
4	Meeting del Mare C.R.E.A.	CAMPANIA	Camerota	52.500,00	60	12.259,17
5	ACCADEMIA FILARMONICA EUROPEA	LAZIO	Albano Laziale	52.915,00	60	12.356,07
6	AIPFM - Associazione Italiana per la Promozione della Festa della Musica	LAZIO	Roma	57.000,00	60	13.309,95
7	Associazione Musicale Festina Lente	LAZIO	Roma	115.000,00	60	26.853,41
8	Fondazione Lelio Luttazzi	LAZIO	Roma	18.694,16	60	4.365,23
9	Associazione E.C.U.	SICILIA	Palermo	91.000,00	60	21.249,22
10	Fondazione Ente Ville Vesuviane	CAMPANIA	Ercolano	161.000,00	61	38.221,36
11	AreaSud	SICILIA	Catania	15.000,00	61	3.561,00
12	Jazz all'Aquila E.T.S.	ABRUZZO	L'Aquila	108.900,00	62	26.276,65
13	FONDAZIONE ARISTIDE LA ROCCA ETS	CAMPANIA	Nola	37.000,00	62	8.927,79

N.	Denominazione organismo	Regione (SL)	Comune (SL)	Deficit	Punti	Contributo
14	Threes	LOMBARDIA	Milano	35.500,21	62	8.565,90
15	ENTROPIA APS	PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO	Trento	40.000,00	62	9.651,66
16	Orchestra della Magna Grecia di Taranto e Potenza	PUGLIA	Taranto	232.000,00	62	55.979,63
17	Associazione Siciliana Amici della Musica	SICILIA	Palermo	132.500,00	62	31.971,13
18	ASSOCIAZIONE CATANIA JAZZ	SICILIA	Catania	110.000,00	63	26.970,17
19	Associazione Orchestra Barocca Siciliana	SICILIA	Siracusa	56.070,00	63	13.747,43
20	DE RERUM NATURA	UMBRIA	Terni	48.000,00	63	11.768,80
21	CAMERATA MUSICALE SULMONESE ONLUS	ABRUZZO	Sulmona	40.500,00	64	10.087,54
22	ASOLO MUSICA - Associazione Amici della Musica	VENETO	Asolo	68.000,00	64	16.937,11
23	ASSOCIAZIONE MUSICALE ESTENSE APS	EMILIA-ROMAGNA	Modena	72.970,00	65	18.459,00
24	EURITMICA	FRIULI-VENEZIA GIULIA	Udine	82.500,00	65	20.869,77
25	Aps I FIATI	PUGLIA	Bisceglie	33.500,00	65	8.474,39
26	Orchestra Sinfonica 131 della Basilicata	BASILICATA	Potenza	54.750,00	66	14.063,02
27	Opera Music Management srl Impresa Sociale	CAMPANIA	Benevento	87.000,00	66	22.346,71
28	Associazione Culturale Sound Image APS-ETS	LAZIO	Roma	110.500,00	66	28.382,89

N.	Denominazione organismo	Regione (SL)	Comune (SL)	Deficit	Punti	Contributo
29	Associazione Roma Tre Orchestra	LAZIO	Roma	105.000,00	66	26.970,17
30	Mercati Generali Circolo Culturale	SICILIA	Catania	42.800,00	66	10.993,55
31	ASSOCIAZIONE CONCERTI CITTA' DI NOTO ETS	SICILIA	Noto	85.000,00	66	21.832,99
32	Fondazione The Brass Group	SICILIA	Palermo	242.686,88	66	62.336,24
33	Società Amici della Musica Guido Michelli	MARCHE	Ancona	31.000,00	67	8.083,27
34	CIDIM - Comitato Nazionale Italiano Musica	LAZIO	Roma	85.000,00	67	22.163,79
35	Accademia Ducale Centro Studi Musicali	BASILICATA	Pietragalla	13.480,00	68	3.567,38
36	Fondazione Prometeo	EMILIA-ROMAGNA	Parma	17.700,00	68	4.684,17
37	Fondazione Roma Tre Teatro Palladium	LAZIO	Roma	49.000,00	68	12.967,47
38	CENTRO EUROPEO TOSCOLANO	LOMBARDIA	Milano	85.000,00	68	22.494,60
39	Fondazione Guido d'Arezzo	TOSCANA	Arezzo	82.500,00	68	21.832,99
40	Abusuan	PUGLIA	Bari	29.350,00	69	7.881,48
41	Comune di Montalto Uffugo (CS)	CALABRIA	Montalto Uffugo	81.400,00	70	22.175,47
42	Associazione culturale arte in musica	SARDEGNA	Alghero	36.050,00	70	9.820,95
43	Associazione MusicaMente	SICILIA	Palermo	30.800,00	70	8.390,72
44	Senzaspine APS	EMILIA-ROMAGNA	Bologna	20.000,00	71	5.526,35

N.	Denominazione organismo	Regione (SL)	Comune (SL)	Deficit	Punti	Contributo
45	Comune di Fonte Nuova	LAZIO	Fonte Nuova	117.333,00	71	32.421,19
46	I-JAZZ	LAZIO	Roma	85.000,00	71	23.487,01
47	OLES	PUGLIA	Lecce	102.450,00	71	28.308,75
48	Coro a Tenores CULTURA POPOLARE di Neoneli	SARDEGNA	Oristano	70.450,00	71	19.466,58
49	Fondazione Paolo Grassi Onlus	PUGLIA	Martina Franca	80.000,00	72	22.416,76
50	VILLA DI DONATO TERZA PAGINA ETS	CAMPANIA	Napoli	6.468,40	73	1.837,68
51	Santa Maria di Loreto	CAMPANIA	Napoli	45.604,79	73	12.956,38
52	Parole liberate: oltre il muro del carcere	LIGURIA	Beverino	14.969,00	73	4.252,71
53	Associazione Luci a Sud	SICILIA	Milazzo	25.000,00	73	7.102,53
54	ASSOCIAZIONE TOSCANA CLASSICA	TOSCANA	Firenze	94.180,00	73	26.756,66
55	ASSOCIAZIONE CULTURALE ITALIAN WORLD BEAT	CAMPANIA	Napoli	80.000,00	75	23.350,79
56	Perséphone. le pause del silenzio- ETS	EMILIA-ROMAGNA	Bologna	52.000,00	75	15.178,02
57	Associazione Amici della Musica di Firenze Onlus	TOSCANA	Firenze	62.700,00	75	18.301,18
58	Associazione Musicale Opera Prima - Impresa Sociale	PUGLIA	Arnesano	45.000,00	76	13.309,95
59	ISTANTANEA APS	EMILIA-ROMAGNA	Bologna	28.250,00	77	8.465,64

N.	Denominazione organismo	Regione (SL)	Comune (SL)	Deficit	Punti	Contributo
60	ORCHESTRA DA CAMERA FIORENTINA	TOSCANA	Firenze	132.730,00	77	39.775,00
61	Associazione musicale italiana ALESSANDRO SCARLATTI	SICILIA	Mascali	105.960,00	77	31.752,88
62	Associazione Orchestra da camera di Mantova	LOMBARDIA	Mantova	69.750,00	78	21.173,33
63	Associazione Musicale Luis Bacalov	BASILICATA	Matera	86.000,00	79	26.440,88
64	ORCHESTRA FILARMONICA PUGLIESE	PUGLIA	Molfetta	24.300,00	79	7.471,09
65	Orchestra dei Giovani Europei-Young Musicians European Orchestra	EMILIA-ROMAGNA	Ravenna	51.600,00	80	16.065,35
66	EUROPEAN UNION YOUTH ORCHESTRA FOUNDATION	PROVINCIA AUTONOMA DI BOLZANO	Bolzano	160.672,01	80	50.024,25
67	Associazione Nuova Orchestra Alessandro Scarlatti	CAMPANIA	Napoli	101.540,00	81	32.009,03
68	Associazione Capire la Musica	EMILIA-ROMAGNA	Bertinoro	34.000,00	81	10.718,01
69	Associazione Hendel ETS	LOMBARDIA	Milano	40.750,00	81	12.845,86
70	Società del Quartetto di Milano - APS	LOMBARDIA	Milano	27.350,00	83	8.834,58
71	Nuova Consonanza	LAZIO	Roma	69.350,00	83	22.401,39

N.	Denominazione organismo	Regione (SL)	Comune (SL)	Deficit	Punti	Contributo
72	ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE I FILARMONICI DI BENEVENTO	CAMPANIA	Benevento	133.300,00	84	43.577,25
73	ASSOCIAZIONE ALESSANDRO SCARLATTI - ETS	CAMPANIA	Napoli	85.000,00	84	27.787,44
74	Centro di Musica Antica Pietà de' Turchini	CAMPANIA	Napoli	22.750,00	86	7.614,30
75	Divertimento Ensemble	LOMBARDIA	Milano	27.000,00	86	9.036,76
Algoritmo= $Ev \cdot 0,2719 \cdot (Fv \cdot 74 / 5170)$; dove v varia dagli Organismi da 2 a 75				5.254.823,45	5170	1.499.774,89
Ev3, v4, v5, v6....., v77=deficit singoli						
Fv3, v4, v5, v6....., v77=punteggio ottenuto dal singolo progetto						
0,2719=1.500.000,00/5.254.823,45 quoziente tra disponibilità e sommatoria dei deficit (da Ev4 a Ev77)						
5170=somma dei punteggi (da Fv4 a Fv77)						
225,11€= residuo						
Convenzionalmente non è stato applicato il calcolo dell'algoritmo alla Fondazione "La Biennale di Venezia", in quanto la Commissione all'unanimità ha deciso di attribuire il massimo del contributo possibile (ex DM n. 463 del 23.12.2024), in virtù della rilevanza del progetto e del deficit.						
L'allegato n. 3-determinazione dei contributi è stato traslato da un foglio di calcolo excel, in cui è stato applicato l'algoritmo di cui sopra.						
Le lettere E ed F denotano le colonne del foglio a cui corrispondono rispettivamente i deficit degli organismi e i punteggi attribuiti ai rispettivi progetti.						